

**Objetivo:**

Preparar os profissionais para o controle da qualidade de soldas, possibilitar a vivência na inspeção de produtos soldados e no manuseio de procedimentos de soldagem, segundo os requisitos da NBR 14842, bem como, aos exames de Qualificação FBTS.

Publico alvo:

Profissionais que almejam ingressar na área de inspeção da qualidade na fabricação e/ ou manutenção nos mais diversos segmentos, tais como: bélico, caldeiraria, celulose & papel, cimentaria, fundição, metal mecânico, mineração, óleo & gás, petroquímico e siderúrgico, ou onde se faça necessário o uso deste método para avaliação não destrutiva.

Atribuições:

Saber manusear, interpretar e implementar os requisitos das normas técnicas, no que se refere à soldagem. Definição do tipo, quantidade e fases de execução de chapas de teste, acompanhamento de execução e conformidade com a quantidade especificada. Verificar e analisar os resultados dos ensaios não-destrutivos. Verificar a conformidade, e, testemunhar as condições de preparação dos corpos de prova e a execução dos ensaios mecânicos de tração, fratura (nick-break), queda livre de peso, impacto, dobramento, dureza. Determinar dureza por meio de medidores portáteis. Avaliar os resultados dos ensaios mecânicos. Emitir laudo dos corpos de prova preparados por ensaios macrográficos. Aprovar a qualificação e emitir o seu registro. Aprovar a soldagem efetuada, através da verificação da conformidade dos resultados dos ensaios em peças de teste de produção com as normas e/ou especificações técnicas do produto.

Carga horária:

180 horas.

Programa resumido:

Fundamentos da qualificação e certificação segunda norma NBR – 14842;	Documentos técnicos (Prática);
Terminologia de soldagem;	Tratamento térmico;
Simbologia de soldagem;	Inspeção visual de solda;
Consumíveis de soldagem;	Dureza;
Processos de soldagem;	Consumíveis (prática);
Metalurgia da soldagem;	Acompanhamento.
Controle de deformações;	
Metais de base;	
Ensaio mecânicos e macrográficos;	
Ensaio não destrutivos;	
Qualificação de procedimentos de soldagem;	
Instrumental e técnicas de medidas;	
Proteção em soldagem;	
Documentos técnicos (Teoria);	

Norma:

NBR 14842

Corum mínimo:

10 alunos

Outras informações:

Todo material didático será fornecido pela DSEED.

Embora não precise comprovar o grau de escolaridade para fazer o curso é recomendável que tenha cursado no mínimo até o ensino médio. Para maiores informações solicite o nosso Manual do Aluno ou faça o download através do nosso site.